

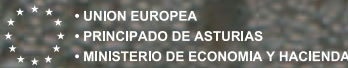
			CARACTERÍSTICAS GENERALES							
			OL-3000	OL-4000	OL-5000	OL-6000	OL-7000	OL-8000	OL-10000	OL-12000
PRODUCCIÓN		kg./h.	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	12000
		kcal./h.	1986000	2648000	3310000	3972000	4634000	5296000	6620000	7944000
		kw.	2309	3079	3849	4619	5388	6158	7698	9237
DIMENSIONES	largo total A	m.	5,30	5,90	6,30	6,60	6,90	7,60	8,10	8,60
	largo base B		4,60	5,10	5,50	5,80	6,10	6,80	7,20	7,70
	largo cuerpo C		4,05	4,55	4,85	5,15	5,45	6,05	6,45	6,95
	diámetro cuerpo D		1,96	2,11	2,21	2,31	2,41	2,41	2,61	2,65
	base E		2,30	2,40	2,50	2,50	2,65	2,65	2,75	2,75
	ancho total		2,55	2,65	2,75	2,75	2,90	2,90	3,00	3,00
	altura F		2,50	2,65	2,75	2,85	2,95	2,95	3,20	3,25
CONEXIONES	salida vapor	mm.	80	100	100	125	125	125	150	150
	entrada agua		32	32	40	40	50	50	50	65
	diámetro chimenea		500	500	600	600	700	700	800	800
PESO	vacío	Tm.	10,8	11,9	14,2	17,7	19,0	21,3	27,6	29,5
	peso PH		15,8	18,8	22,8	28,2	30,1	35,6	43,2	46,6

* Datos para una presión de diseño de 8 kg./cm² y agua a 20°C. Para otras producciones y presiones, consultar.
El fabricante se reserva el derecho a modificar estos datos sin previo aviso.

Pol. Industrial de Somonte III
C/ Nicolás Redondo Urbietta
Parcela 1B - 33393 Gijón, España
Tel.: 98 532 17 00 - Fax: 98 532 38 31

www.olmar.com

PROYECTO COFINANCIADO POR:



Código Autoid. D. L. AS-4825-07



calderas ol

calderas

más de medio siglo de experiencia en la fabricación de calderas de alta calidad

OLMAR fundada en 1945, es una empresa con más de sesenta años de experiencia, lo que refleja la entrega y seriedad con la que se ha trabajado y se trabaja en nuestros productos.

El prestigio profesional por ello adquirido, la experiencia acumulada durante este medio siglo y la dedicación más absoluta, garantizan una excelente calidad en el producto final. Fruto de ello han sido los galardones otorgados a las calderas de vapor **OLMAR**, que en su día fueron los primeros reconocimientos, tanto nacionales como internacionales, a una empresa de este sector.

La caldera de vapor **OLMAR** se diseña de acuerdo a códigos internacionales, cumpliendo la legislación vigente y estando certificada de acuerdo a la directiva europea 97/23/CE, sobre equipos a presión.

Cada uno de los modelos ha sido diseñado y estudiado de acuerdo con sus características de producción y presión. Tal diseño es aplicado específicamente a ese modelo de caldera, con el fin de optimizar sus prestaciones y rendimiento; de ello da fe el hecho de que cada uno tiene sus propias medidas, diferentes a las del resto de la gama.



A diferencia de otras calderas, cuya parte trasera sólo es accesible por el interior del hogar, la caldera de vapor **OLMAR** dispone, en la parte de atrás, de una puerta abisagrada y de apertura total que deja al descubierto todo el interior. La facilidad de manipulación y la total accesibilidad, permiten al operario realizar las tareas de limpieza y mantenimiento desde el exterior y, lo que es muy importante, incluso inmediatamente después de haber detenido el quemador. Obsérvense otras dos características técnicas de suma importancia: la cámara tornafuego refrigerada por agua en su interior y la ondulación del tubo hogar.

Como puede apreciarse, el conjunto configura un sistema de tres pases de gases antes de la salida de éstos por la chimenea, lo que permite la obtención de altos rendimientos térmicos que garantizan un $89\pm 2\%$.

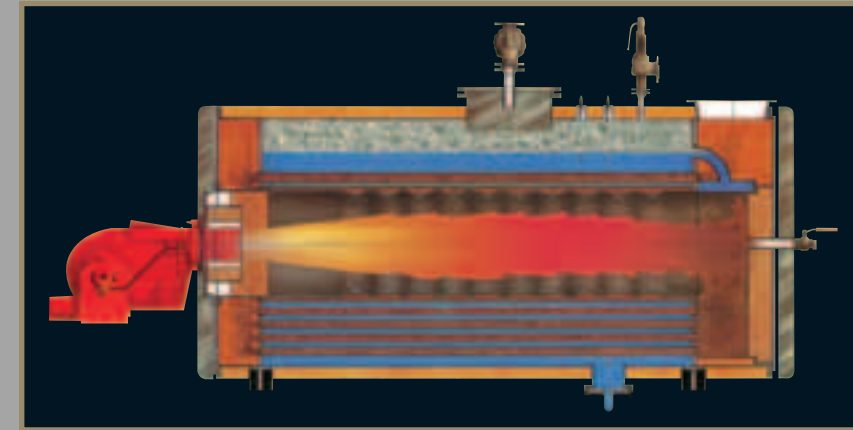
Estos resultados no serían posibles sin la incorporación de un quemador de alta calidad. La caldera **OLMAR**, no utiliza quemadores que no cumplan este requisito.

Nuestro producto terminado ofrece una altísima calidad, lo que hace que **INDUSTRIAL OLMAR, S.A.** cuente con una larga lista de usuarios de sus calderas, quienes reafirman una y otra vez su confianza en nuestra marca a la hora de sustituir o ampliar su servicio de vapor. Ello nos lleva a ganar nuevos clientes y a extender nuestros productos por el mercado internacional.



Cada unidad pasa por estrictos controles durante el proceso de fabricación. Los resultados de estos controles, a los que se suman los que realizan nuestros proveedores en su propio material, conforman un Expediente de Control de Calidad. De esta forma se cumple lo indicado en los Códigos de Construcción, así como en todas las normas oficiales en vigor, tanto nacionales como Comunitarias.

Los procesos de soldadura están diseñados por nuestros ingenieros de soldadura y homologados por organismos notificados por la Unión Europea. Los operarios cualificados y las soldaduras radiografiadas según las exigencias del Código de Diseño empleado.



PROGRAMA DE FABRICACIÓN Y SERVICIOS

Igual atención que el proceso de fabricación, nos merece el mantenimiento de las máquinas, para lo cual la empresa dispone de técnicos especialmente formados. Nuestro personal esta específicamente preparado y cualificado para el mantenimiento de los quemadores, todo ello se debe a una preparación exclusiva basada en cursillos realizados por las firmas fabricantes tanto en España como en otros países.

INDUSTRIAL OLMAR, S.A como empresa fabricante de recipientes a presión, ofrece a sus clientes un servicio completo llave en mano.

■ Fabricados:

Calderas de vapor horizontales pirotubulares y verticales acuotubulares. Calderas de agua caliente y agua sobrecalentada. Recipientes a presión, colectores de vapor, depósitos de combustible. Autoclaves horizontales y verticales. Reactores.

■ Servicios:

Ingeniería y realización de instalaciones completas de combustible, redes de vapor, tratamientos de agua de alimentación de calderas.