



Haciendo frente a esta profunda transformación y aplicando sus más de sesenta años de experiencia en el campo de los recipientes a presión, INDUSTRIAL OLMAR, S.A. ha llegado a fabricar autoclaves industriales que contienen los avances tecnológicos más importantes haciendo de estos equipos los más actuales y tecnológicamente avanzados de hoy en día.

GRUPO OLMAR

OLMAR
GRUPOOLMAR

COSERMO
GRUPOOLMAR

VALLINA
GRUPOOLMAR

OLPRIM
GRUPOOLMAR

Pol. Industrial de Somonte III
C/ Nicolás Redondo Urbieta
N.º 330. 33393 Gijón (España)
Tel.: +34 98 532 17 00

PROYECTO COFINANCIADO POR:



OLMAR
GRUPOOLMAR

Autoclaves

VULCANIZACIÓN



Materiales como el caucho, su combinación con polímeros y plásticos especiales, o la combinación con metales como es el caso de los rodillos, han dado un vuelco total en la construcción de equipos y de piezas fundamentales de los mismos. El tratamiento de ellos y su interacción de unos con otros, ha llevado a la necesidad de utilizar equipos con un nivel tecnológico impensable hace unos años.

Desde la industria automovilística donde se fabrican los conocidos manguitos, la fabricación de grandes piezas de caucho para proteger muelles, puertos y aeropuertos, las bandas transportadoras, el

mundo relacionado con los neumáticos y el recauchutado, los rodillos, en unas ocasiones de pequeño tamaño y uso en artes gráficas y en otras ocasiones de gran tamaño y uso en minas e industrias siderometalúrgicas. No olvidemos la construcción de piezas de pequeño tamaño y de uso cotidiano mediante la transformación de plásticos y cauchos, hacen todos ellos claros ejemplos de la tecnología que hoy en día esta utilizando la industria del siglo XXI y que cada día se afianza más y más.

Estos autoclaves pueden construirse bajo cualquier tipo de acero, incluidos los inoxidables y siguiendo códigos internacionales y con

certificación CE, según la directiva 97/37/CE relativa a aparatos a presión y debidamente acreditados por entidades notificadas por la Unión Europea.

Nuestros equipos se confeccionan a la medida deseada por nuestros clientes con diámetros que llegan hasta los 5 metros, longitudes de hasta decenas de metros y presiones hasta 30 Kg/cm². Al respecto, INDUSTRIAL OLMAR, S.A. pone a disposición de nuestros clientes todo nuestro equipo técnico con el fin de estudiar los tipos de autoclave, equipos auxiliares, plantas completas y aquellas soluciones técnicas para el desarrollo de todo tipo de proceso.

VULCANIZACIÓN

La tecnología más avanzada en Autoclaves | Hornos | Sistemas de control.



La vulcanización mencionada dependiendo de cada caso y cada tipo de industria, se consigue mediante vapor directo en unos casos y aire caliente en otros, aunque en OLMAR, ya hemos fabricado autoclaves que pueden trabajar con ambos sistemas.

- En el primer caso, el vapor procedente de una caldera (normalmente de fabricación OLMAR), es introducido directamente al interior del autoclave consiguiendo una vulcanización directa en ambiente vapor.
- En el segundo caso la vulcanización se realiza mediante aire, que es calentado en el interior del equipo bien mediante

resistencias eléctricas o bien mediante vapor y/o aceite térmico a través de un intercambiador. En este segundo caso, un potente electroventilador se encarga de poner en movimiento el aire interior haciendo que la circulación forzada permita obtener valores de temperatura en el interior del equipo con variaciones mínimas entre unos puntos y otros. El proceso de enfriamiento se consigue haciendo circular agua fría a través de un intercambiador que diseñado al efecto permite mediante circulación forzada del aire entre sus placas, disminuir la temperatura interior del equipo hasta los valores deseados.



Todo el proceso mencionado con distintas variaciones o repetición de ciclos dependiendo de la industria que se trate y el proceso a realizar, se va a desarrollar de forma totalmente automática. Un microprocesador se va a encargar de recibir la información que durante el ciclo le van a indicar los captadores de datos, enviando inmediatamente ordenes a las válvulas y accionadores correspondientes para que regulen el proceso según los puntos de consigna que previamente se han programado. Se pueden incluir en todos los casos, sondas interiores que nos facilitan en tiempo real los valores de

presión, vacío y/o temperatura que tiene el producto que en ese momento se está vulcanizando. Como es de suponer si durante el proceso se produce alguna anomalía, el equipo avisa inmediatamente de las alarmas correspondientes del posible fallo en el sistema, o en el suministro de fluidos, con el fin de la actuación inmediata para corregir el problema.

En nuestros talleres se fabrican igualmente todo tipo de recipientes y accesorios realizando de esta forma plantas llave en mano, incluyendo el total suministro de máquinas, su automatización, sus

complementos y la puesta en marcha definitiva. No se olviden de nuestro equipo técnico postventa que atenderá, en un tiempo récord, cualquier tipo de suministro, mantenimiento o imprevisto que pueda ir surgiendo con el tiempo de funcionamiento de los distintos equipos, certificando de esta manera una completa atención a nuestros clientes, desde el primer contacto inicial para la posterior fabricación, hasta la atención constate durante la vida de la instalación.

