

A nos clients revient uniquement le soin de fixer le degré d'automatisation des autoclaves. Il leur est toujours possible, en option, d'intégrer toute sorte de contrôle de processus, en fonction des critères et besoins de chacun.

Les possibilités en sont pratiquement illimitées, dans la mesure où l'on met à leur disposition depuis des simples régulateurs pneumatiques jusqu'à des complexes systèmes électroniques basés sur des microprocesseurs à télétransmission de données. Des programmes d'exécution complète, des cycles à calcul direct de Fo et mise au point de températures, temps et surpression, sont réalisés de manière automatique par le microprocesseur, en annonçant la fin du cycle et stockant les données dans leur mémoire interne en vue d'une analyse postérieure (en vue des divers organismes de santé.

L'option permettant de réviser toutes ces données et ces graphiques à travers d'un écran d'ordinateur personnel est envisageable. Il suffit pour cela de faire parvenir le signal de ces microprocesseurs jusqu'au PC de nos bureaux. Nous pourrions ainsi voir, étudier, calculer et même modifier de notre table les différents programmes, afin d'optimiser encore d'avantage chacun des cycles de stérilisation.

INDUSTRIAL OLMAR S.A. conçoit et fabrique également les accessoires nécessaires pour travailler avec ce genre d'équipements: systèmes de chargement et de déchargement, etc...

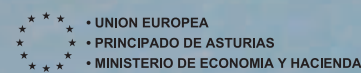
Vous avez à votre disposition notre Département technique pour vous conseiller et vous proposer la meilleure solution une fois étudiés vos besoins spécifiques, en vous garantissant une optimisation des résultats finals et un service après-vente complet.



Pol. Industrial de Somonte III
C/ Nicolás Redondo Urbieto
Parcela 1B - 33393 Gijón, Espagne
Tel.: +34 98 532 17 00 - Fax: +34 98 532 38 31

www.olmar.com

PROYECTO COFINANCIADO POR:



Gijón | Publicidad | D. L. AS-4824-07

OLMAR
GRUPOOLMAR C

autoclaves
alimentation

Les autoclaves de stérilisation **OLMAR** de dernière génération sont le fruit de l'expérience acquise durant plus de 25 ans dans la conception et la fabrication de ce type de récipients à pression.

Présents dans tous types de processus de stérilisation industrielle, ces équipements sont spécialement conçus pour faire en sorte que leur utilisateur dispose d'un contrôle total sur les variables telles que température, pression, temps, valeur de stérilisation (Fo) niveau de remplissage et degré hygrométrique, existant à tout moment à l'intérieur de chacun de ces équipements.

Leur conception et fabrication postérieure est menée en conformité aux Codes reconnus au plan international (97/23/CE) et remplissant toutes les spécifications requises par le Règlement Espagnol en vigueur pour les appareils à pression.

Les dimensions des autoclaves **OLMAR** sont définies par l'utilisateur. Ceux-ci sont construits en différents types d'acier, dont les aciers inoxydables, en disposition horizontale ou verticale et sont dotés d'une porte ou deux.

Le système de fermeture est du type "à baïonnette", l'ouverture s'opérant grâce à une simple rotation de la porte, laquelle se trouve déverrouillée et peut se déplacer jusqu'à libérer totalement l'entrée de l'autoclave.

Pour en permettre le mouvement et fonction des différents besoins spécifiques propres à chaque cas, les portes sont pourvues de charnières ou de potences, et leur actionnement peut se réaliser à l'aide de cylindres pneumatiques, de moteurs électriques ou autres éléments susceptibles d'automatisation.



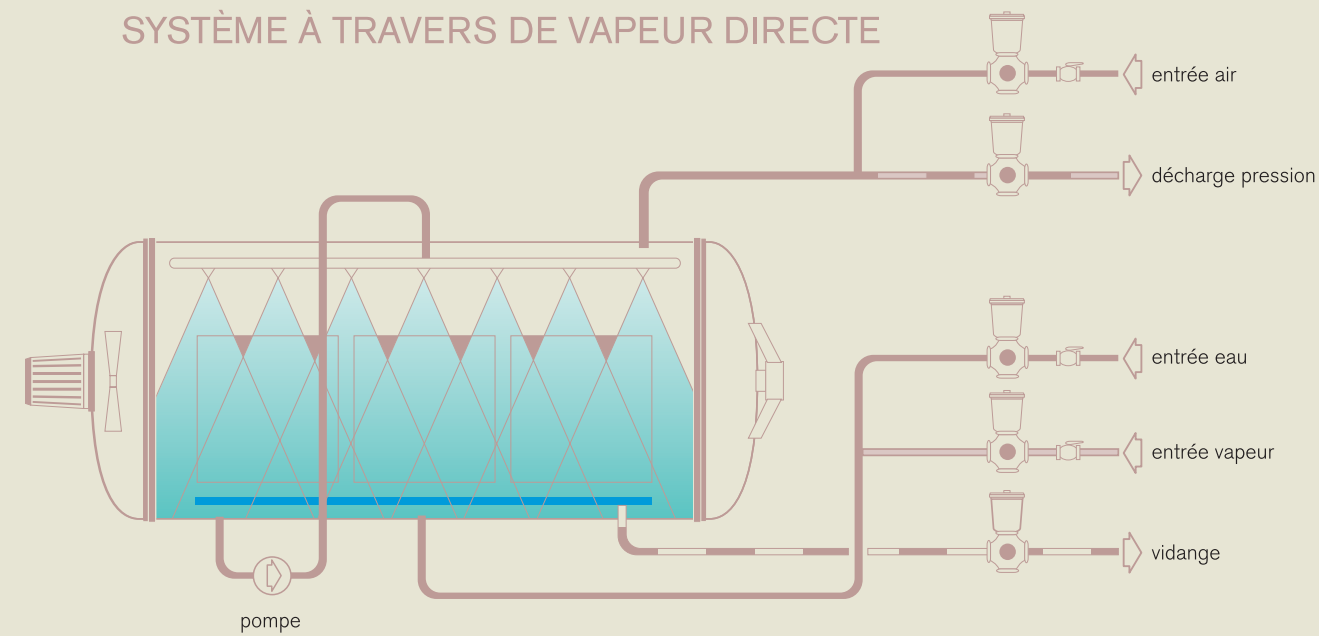
alimentation

La nécessité de préserver pour des produits déterminés une bonne apparence finale, notamment lorsqu'il s'agit de récipients en verre, ou de travailler d'autres cas de figure sur un type de produits très délicat, conduit à recourir à des systèmes spéciaux de stérilisation. Ce genre de problème trouve sa résolution dans l'emploi des autoclaves rotatifs **OLMAR**, lesquels permettent un mouvement "bord sur bord" des récipients, en d'autres termes un mouvement continu du fond à la partie supérieure.

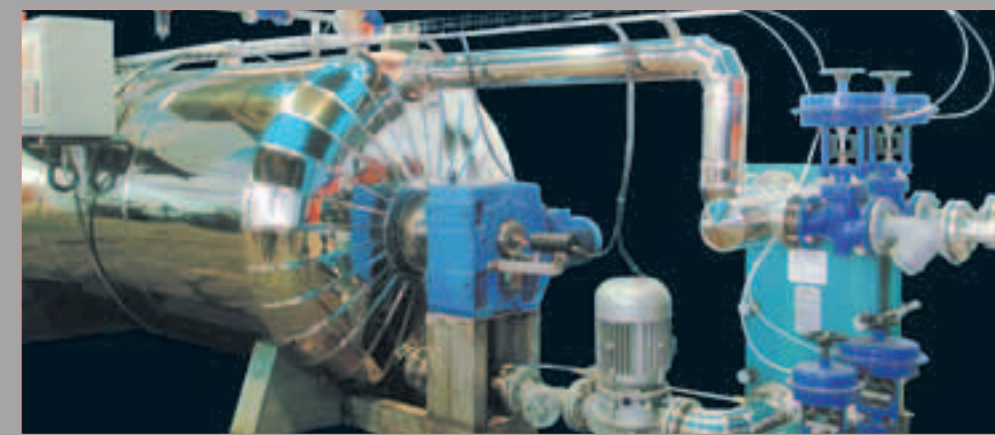
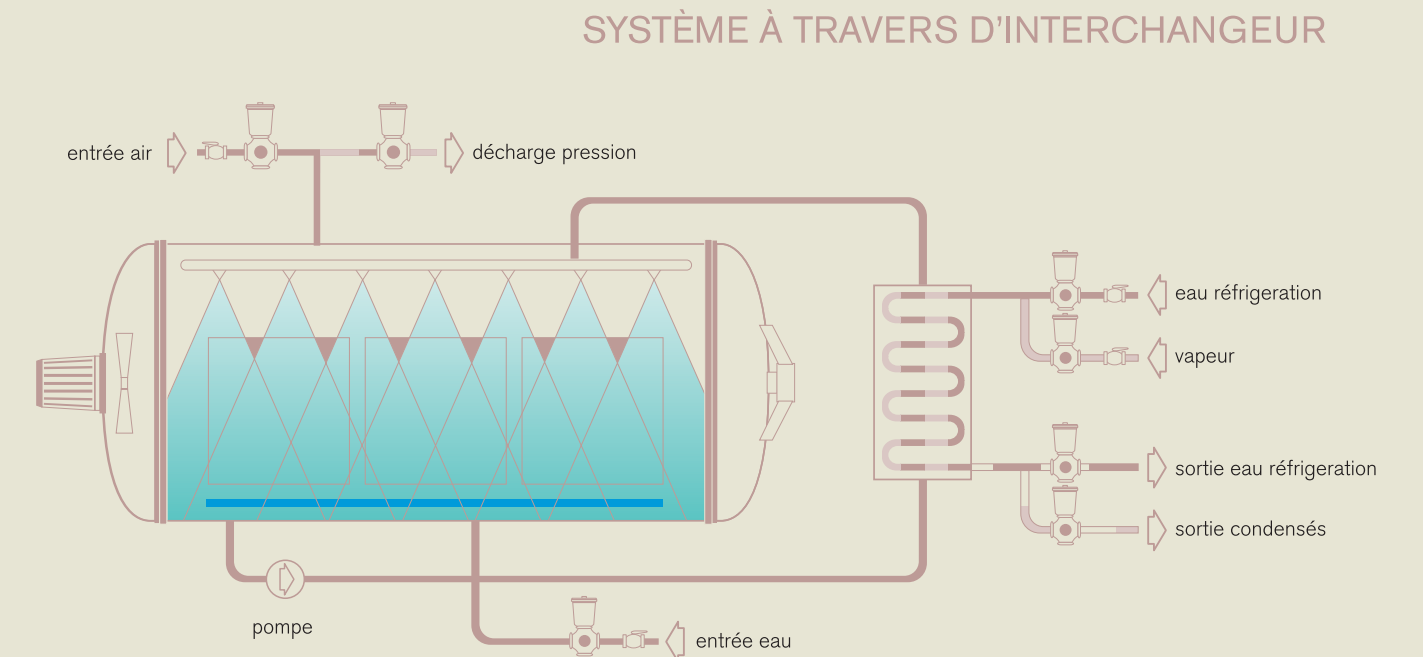
Ce système oblige à la rotation du produit intérieur et de la bulle formée auprès du premier à l'intérieur du récipient, en faisant s'accélérer de la sorte la thermopénétration par convection forcée, ce qui procure au produit final tout à la fois stérilisation optimale et présentation incomparable. Ce processus rotatif évite également qu'il puisse se produire des déperditions de valeur nutritive, par exemple dans le cas d'autoclaves utilisés pour la stérilisation d'aliments pour bébés.

En cas de stérilisation de produits composés de divers ingrédients, leur rotation évite un mélange non souhaité, tout en conservant la consistance naturelle intégrale propre à chaque ingrédient considéré séparément, ce qui en fait l'équipement idéal pour la stérilisation de plats pré-cuisinés. Et compte tenu du coût élevé actuel de l'énergie, d'aliments pour bébés, de même qu'un intérêt croissant pour l'environnement, les autoclaves de stérilisation **OLMAR** sont fournis, calorifugés et pourvus d'un recouvrement extérieur en acier inoxydable poli, visant à minimiser les déperditions de chaleur. Pour la même raison, ils peuvent être équipés de réservoirs de stockage pour leurs fluides de traitement en vue de leur recyclage ou de leur rejet contrôlé, ainsi que de l'exploitation de leur chaleur résiduelle.

SYSTÈME À TRAVERS DE VAPEUR DIRECTE



SYSTÈME À TRAVERS D'INTERCHANGEUR



La température à l'intérieur des autoclaves **OLMAR** est obtenue de différentes manières, en fonction du processus à développer. On utilise usuellement comme fluide caloriporant de la vapeur d'eau, générée au niveau externe et introduite dans l'autoclave de manière directe, en contact avec les produits. Une autre possibilité consiste à tirer profit de la chaleur par le biais d'échangeurs.

L'homogénéité de la température demeure en tous points garantie par l'installation de pompes recirculantes à haute pression. On obtient de la sorte une pulvérisation de l'eau et, par là, un contact uniforme avec les récipients, assurant un échange d'énergie

exactement identique dans tous les points de l'intérieur de l'autoclave. Ce processus va introduire, dans certains cas, l'installation de turbines, qui garantissent plus encore la circulation forcée de l'air et donc ce processus d'homogénéisation.

En ce qui concerne les pressions, la régulation automatique permet de programmer des surpressions grâce à de l'air comprimé, pour faire en sorte de maintenir à l'intérieur des valeurs qui nous garantissent à tout moment la stabilité et sécurité des récipients introduits, qu'il s'agisse de conserves, de pots en verre, de plateaux en aluminium, etc...